

**ATTESTATION D'ÉTUDES PROFESSIONNELLES
FICHE SYNTHÈSE DE PROGRAMME D'ÉTUDES**

Titre : Soudage des alliages d'aluminium					
Code : 00200	Unités : 42		Durée : 630 heures		
Secteur de formation : Métallurgie (16)					
Sanction des études : AEP (décernée exclusivement par les commissions scolaires)					
Statut : programme accrédité par le Groupe de coordination le : 2003-10-09					
Commission scolaire mandatée : Rives-du-Saguenay					
Commissions scolaires participantes : Chemin-du-Roy, Des Phares, Du Fer, Montréal					
Fonction de travail : Soudeur					
Objectifs du programme : Acquérir les compétences nécessaires à la réalisation d'assemblage et à l'exécution du soudage de produits en alliage d'aluminium avec les procédés GTAW, GTAW-P, GMAW et GMAW-P.					
Conditions d'admission :					
<ul style="list-style-type: none"> – Avoir obtenu au moins les unités de 3^e secondaire ou l'équivalent en langue d'enseignement, en langue seconde et en mathématiques; ou avoir obtenu une attestation d'équivalence pour ce niveau de scolarité (AENS); ou avoir réussi le test de développement général sans préalable spécifique (TDG). – Avoir 18 ans ou plus; ou satisfaire aux normes d'admissibilité de la Mesure de la formation de la main-d'œuvre d'Emploi-Québec. – Posséder une dextérité manuelle appropriée à l'exercice du métier. 					
CONTENU DU PROGRAMME					
Code	Nom de la compétence			Heures	
200-011	Se situer au regard du métier et de la démarche de formation			15	
200-022	Se sensibiliser aux règles de santé et de sécurité du travail*			30	
200-033	Appliquer des techniques d'utilisation des procédés de soudage avec protection gazeuse (GTAW et GMAW)			45	
200-043	Préparer et assembler des pièces en alliage d'aluminium			45	
200-052	Appliquer des moyens de contrôle de la qualité des assemblages en alliage d'aluminium soudés			30	
200-062	Interpréter des procédures de soudage et symboles de soudure			30	
200-075	Souder des plaques et profilés en alliage d'aluminium avec le procédé GTAW *			75	
200-084	Souder des plaques et profilés en alliage d'aluminium avec le procédé GTAW-P			60	
200-093	Appliquer des principes de métallurgie du soudage aux alliages d'aluminium			45	
200-102	Couper au plasma des pièces en alliage d'aluminium			30	
200-116	Souder des plaques et profilés en alliage d'aluminium avec le procédé GMAW*			90	
200-123	Souder des plaques et profilés en alliage d'aluminium avec le procédé GMAW-P			45	
200-131	Utiliser des moyens de recherche d'emploi *			15	
200-145	S'intégrer au milieu du travail			75	
Les compétences marquées d'un astérisque (*) peuvent permettre une reconnaissance d'acquis scolaires en tout ou en partie si l'élève s'inscrit au programme d'études Soudage-montage (DEP 5195).					
Documentation disponible sur demande					
	Oui	Non		Oui	Non
Rapport de l'AST	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Programme d'études	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Projet de formation	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Guide d'organisation matérielle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tableau d'harmonisation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tableaux d'analyse et de spécifications	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Mise à jour le : 2011-11-28