

**ATTESTATION D'ÉTUDES PROFESSIONNELLES
FICHE SYNTHÈSE DE PROGRAMME D'ÉTUDES**

Titre : Soudage d'aluminium avec les procédés GTAW et GMAW				
Code : 4200 (français) 4700 (anglais)		Unités : 42	Durée : 630 heures	
Secteur de formation : Métallurgie (16)				
Sanction des études : AEP (décernée exclusivement par les commissions scolaires)				
Programme accrédité le : 9 octobre 2003				
Commission scolaire mandatée : des Rives-du-Saguenay				
Commissions scolaires participantes : du Chemin-du-Roy, des Phares, du Fer, de Montréal				
Fonction de travail : Soudeuse, soudeur				
Objectifs du programme : Acquérir les compétences nécessaires à la réalisation d'assemblage et à l'exécution du soudage de produits en alliage d'aluminium avec les procédés GTAW, GTAW-P, GMAW et GMAW-P.				
Conditions d'admission :				
Est admissible à un programme d'études menant à une AEP, la personne qui satisfait aux conditions suivantes :				
1. avoir obtenu au moins les unités de 3 ^e secondaire ou l'équivalent en langue d'enseignement, en langue seconde et en mathématique;				
ou				
avoir obtenu une attestation d'équivalence de niveau de scolarité (AENS);				
ou				
avoir réussi le test de développement général avec ou sans préalable spécifique (TDG).				
2. avoir interrompu ses études à temps plein pendant au moins douze mois;				
ou				
avoir 18 ans au moment de l'entrée en formation;				
ou				
avoir obtenu un diplôme d'études secondaires (DES) ou un diplôme d'études professionnelles (DEP) ou leur équivalent;				
ou				
satisfaire aux normes d'admissibilité de la Mesure de la formation de la main-d'œuvre d'Emploi-Québec.				
CONTENU DU PROGRAMME				
Nouveau code AEP	Ancien code	Code anglais	Nom de la compétence	Heures
AEP 200-011	200-011	AEP 700-011	Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	15
AEP 200-022	200-022	AEP 700-022	Se sensibiliser aux règles de santé et de sécurité du travail	30
AEP 200-033	200-033	AEP 700-033	Appliquer des techniques d'utilisation des procédés de soudage avec protection gazeuse (GTAW et GMAW)	45
AEP 200-043	200-043	AEP 700-043	Préparer et assembler des pièces en alliage d'aluminium	45
AEP 200-052	200-052	AEP 700-052	Appliquer des moyens de contrôle de la qualité des assemblages en alliage d'aluminium soudés	30
AEP 200-062	200-062	AEP 700-062	Interpréter des procédures de soudage et symboles de soudure	30
AEP 200-075	200-075	AEP 700-075	Souder des plaques et profilés en alliage d'aluminium avec le procédé GTAW	75
AEP 200-084	200-084	AEP 700-084	Souder des plaques et profilés en alliage d'aluminium avec le procédé GTAW-P	60
AEP 200-093	200-093	AEP 700-093	Appliquer des principes de métallurgie du soudage aux alliages d'aluminium	45
AEP 200-102	200-102	AEP 700-102	Couper au plasma des pièces en alliage d'aluminium	30
AEP 200-116	200-116	AEP 700-116	Souder des plaques et profilés en alliage d'aluminium avec le procédé GMAW	90
AEP 200-123	200-123	AEP 700-123	Souder des plaques et profilés en alliage d'aluminium avec le procédé GMAW-P	45
AEP 200-131	200-131	AEP 700-131	Utiliser des moyens de recherche d'emploi	15
AEP 200-145	200-145	AEP 700-145	S'intégrer au milieu du travail	75
Une reconnaissance d'acquis scolaires est possible pour l'élève qui s'inscrit au programme d'études menant au DEP en Soudage-montage.				
Documentation disponible sur demande				
Rapport de l'AST	<input type="checkbox"/>	Programme d'études	<input checked="" type="checkbox"/>	
Projet de formation	<input type="checkbox"/>	Guide d'organisation matérielle	<input checked="" type="checkbox"/>	
Tableau d'harmonisation	<input checked="" type="checkbox"/>	Tableaux d'analyse et de spécifications	<input checked="" type="checkbox"/>	