

SECTEUR DE FORMATION 11 – FABRICATION MÉCANIQUE

OPÉRATION D'ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION (DEP 5310)

TABLEAUX D'HARMONISATION

TABLE DES MATIÈRES

Présentation	1
Programmes d'études en lien d'harmonisation	1
Information sur les tableaux d'harmonisation.....	1
Tableaux d'harmonisation interordres	3
Opération d'équipements de production et Technologie du génie industriel	5
Technologie du génie industriel et Opération d'équipements de production.....	6

Présentation

L'harmonisation des programmes d'études professionnelles et techniques est une orientation ministérielle. Elle consiste à établir des similitudes et une continuité entre les programmes d'études du secondaire et du collégial, que ce soit dans un même secteur de formation ou dans des secteurs de formation différents, en vue d'éviter la duplication des offres de formation, de reconnaître les compétences acquises et de faciliter les parcours de formation.

L'harmonisation contribue à établir une offre cohérente de formation, en particulier à faire en sorte que les fonctions de travail auxquelles préparent les programmes d'études soient bien identifiées et distinguées. S'il arrive que l'exercice de ces fonctions nécessite l'acquisition de compétences communes, les travaux d'harmonisation permettent de les repérer. Toutefois, même en l'absence de compétences communes, les programmes d'études n'en sont pas moins harmonisés.

L'harmonisation est dite interordres lorsqu'elle porte sur des programmes d'études d'ordres d'enseignement différents, elle est intra-ordre lorsqu'elle porte sur des programmes d'études d'un même ordre d'enseignement et elle est intersectorielle lorsqu'elle porte sur des programmes d'études de secteurs de formation différents.

Les travaux menés dans une perspective d'harmonisation des programmes d'études permettent, notamment, et le cas échéant, la mise au jour de leur communauté de compétences. Les compétences partagées par deux programmes d'études ou plus et dont l'acquisition de l'une permet la reconnaissance de l'autre sont dites *communes*. Des compétences communes ayant le même énoncé et dont toutes les composantes sont le calque l'une de l'autre sont dites *identiques*; lorsque des compétences communes ne sont pas identiques mais présentent un niveau de similitude tel qu'elles sont de valeur égale, elles sont dites *équivalentes*.

Les travaux d'harmonisation réalisés pour le programme *Opération d'équipements de production* (DEP 5310) ont permis d'identifier des compétences communes avec d'autres programmes d'études.

Programmes d'études en lien d'harmonisation

Le programme d'études *Opération d'équipements de production* (DEP 5310) présente des compétences communes avec le programme d'études suivant :

- Technologie du génie industriel (DEC 235.B0).

Information sur les tableaux d'harmonisation

Dans ce document, les résultats des travaux d'harmonisation sont présentés sous forme de tableaux et sont regroupés sous la rubrique suivante : Tableaux d'harmonisation interordres.

Chaque tableau se divise verticalement en deux sections et met en lien deux programmes d'études, le programme de référence¹ et un programme avec lequel il a des compétences communes. Pour chacun de ces programmes, le tableau présente les éléments d'identification qui sont le titre, le type de sanction, le code du programme, l'année d'approbation, son nombre de compétences ou de modules, la durée totale de formation, les énoncés de compétences communes et leur code respectif.

Lorsque les compétences communes entre deux programmes d'études ne sont pas identiques mais équivalentes, elles donnent lieu à deux tableaux distincts qui sont présentés l'un à la suite de l'autre. Le premier tableau présente les compétences qui peuvent être reconnues à la personne issue du programme de référence et qui s'inscrit dans le programme harmonisé au programme de référence; à l'inverse, le second tableau présente les compétences qui peuvent être reconnues à la personne issue du programme harmonisé au programme de référence et qui s'inscrit dans le programme de référence.

1 Le programme de référence est celui pour lequel est spécifiquement rédigé le document d'accompagnement.

Le programme d'études dont est issue la personne et dans lequel elle a acquis une ou des compétences est dit « programme de provenance »; le programme d'études dans lequel la personne souhaite poursuivre sa formation et se faire reconnaître les compétences déjà acquises est dit « programme de destination. » Dans chacun des tableaux, la section de gauche est réservée au programme de provenance et la section de droite est réservée au programme de destination.

Avant chaque tableau, le programme de provenance et le programme de destination sont identifiés et un court texte rend explicite le cheminement de la personne à l'intérieur de ces deux programmes d'études.

Tableaux d'harmonisation interordres

Programme de provenance : Opération d'équipements de production
2007

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Opération d'équipements de production peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Opération d'équipements de production 2007 DEP – 5310 15 compétences, 900 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
372153	S'adapter aux exigences associées aux nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Opération d'équipements de production
2007

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Opération d'équipements de production, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Opération d'équipements de production 2007 DEP – 5310 15 compétences, 900 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	372153	S'adapter aux exigences associées aux nouvelles organisations du travail
0331	Interpréter des plans et des devis	369525	Interpréter des dessins techniques
0332	Exploiter un poste de travail informatisé	369672	Utiliser un poste de travail informatisé
0335	Résoudre des problèmes se rapportant aux mathématiques et aux statistiques, appliqués à la production	369655	Résoudre des problèmes mathématiques appliqués au domaine
0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	369684	Contrôler la qualité de produits
et			
033D	Contrôler la qualité d'une production		