

SECTEUR DE FORMATION 11 – FABRICATION MÉCANIQUE

TECHNOLOGIE DU GÉNIE INDUSTRIEL (DEC 235.B0)

TABLEAUX D'HARMONISATION

TABLE DES MATIÈRES

Présentation	1
Programmes d'études en lien d'harmonisation	1
Information sur les tableaux d'harmonisation.....	2
Tableaux d'harmonisation interordres	3
Technologie du génie industriel et Opération d'équipements de production.....	5
Opération d'équipements de production et Technologie du génie industriel	6
Technologie du génie industriel et Dessin industriel	7
Dessin industriel et Technologie du génie industriel	8
Technologie du génie industriel et Techniques d'usinage.....	9
Techniques d'usinage et Technologie du génie industriel.....	10
Technologie du génie industriel et Usinage sur machines-outils à commande numérique	11
Usinage sur machines-outils à commande numérique et Technologie du génie industriel	12
Tableaux d'harmonisation intra-ordre	13
Technologie du génie industriel et Technologie de la production pharmaceutique	15
Technologie du génie industriel et Technologie de l'architecture navale	16
Technologie de l'architecture navale et Technologie du génie industriel	17
Technologie du génie industriel et Techniques de génie mécanique.....	18
Techniques de génie mécanique et Technologie du génie industriel.....	19
Technologie du génie industriel et Techniques de génie aérospatial.....	21
Techniques de génie aérospatial et Technologie du génie industriel.....	22
Technologie du génie industriel et Techniques de transformation des matériaux composites	23
Techniques de transformation des matériaux composites et Technologie du génie industriel	24
Tableaux d'harmonisation intersectorielle	25
Technologie du génie industriel et Mécanique industrielle de construction et d'entretien	27
Mécanique industrielle de construction et d'entretien et Technologie du génie industriel	28
Technologie du génie industriel et Technologie de la maintenance industrielle	29
Technologie de la maintenance industrielle et Technologie du génie industriel	30

Présentation

L'harmonisation des programmes d'études professionnelles et techniques est une orientation ministérielle. Elle consiste à établir des similitudes et une continuité entre les programmes d'études du secondaire et du collégial, que ce soit dans un même secteur de formation ou dans des secteurs de formation différents, en vue d'éviter la duplication des offres de formation, de reconnaître les compétences acquises et de faciliter les parcours de formation.

L'harmonisation contribue à établir une offre cohérente de formation, en particulier à faire en sorte que les fonctions de travail auxquelles préparent les programmes d'études soient bien identifiées et distinguées. S'il arrive que l'exercice de ces fonctions nécessite l'acquisition de compétences communes, les travaux d'harmonisation permettent de les repérer. Toutefois, même en l'absence de compétences communes, les programmes d'études n'en sont pas moins harmonisés.

L'harmonisation est dite interordres lorsqu'elle porte sur des programmes d'études d'ordres d'enseignement différents, elle est intra-ordre lorsqu'elle porte sur des programmes d'études d'un même ordre d'enseignement et elle est intersectorielle lorsqu'elle porte sur des programmes d'études de secteurs de formation différents.

Les travaux menés dans une perspective d'harmonisation des programmes d'études permettent, notamment, et le cas échéant, la mise au jour de leur communauté de compétences. Les compétences partagées par deux programmes d'études ou plus et dont l'acquisition de l'une permet la reconnaissance de l'autre sont dites *communes*. Des compétences communes ayant le même énoncé et dont toutes les composantes sont le calque l'une de l'autre sont dites *identiques*; lorsque des compétences communes ne sont pas identiques mais présentent un niveau de similitude tel qu'elles sont de valeur égale, elles sont dites *équivalentes*.

Les travaux d'harmonisation réalisés pour le programme *Technologie du génie industriel* (DEC 235.B0) ont permis d'identifier des compétences communes avec d'autres programmes d'études.

Programmes d'études en lien d'harmonisation

Le programme d'études *Technologie du génie industriel* (DEC 235.B0) présente des compétences communes avec les programmes d'études suivants :

- Techniques de génie mécanique (DEC 241.A0);
- Technologie de la production pharmaceutique (DEC 235.C0);
- Technologie de l'architecture navale (DEC 248.A0);
- Techniques de génie aérospatial (DEC 280.B0);
- Techniques de transformation des matériaux composites (DEC 241.C0);
- Technologie de maintenance industrielle (DEC 241.D0);
- Opération d'équipements de production (DEP 5310);
- Dessin industriel (DEP 5225);
- Techniques d'usinage (DEP 5223);
- Usinage sur machines-outils à commande numérique (DEP 5224);
- Mécanique industrielle de construction et d'entretien (DEP 5260).

Information sur les tableaux d'harmonisation

Dans ce document, les résultats des travaux d'harmonisation sont présentés sous forme de tableaux et sont regroupés selon les rubriques suivantes : les tableaux d'harmonisation interordres qui font l'objet de la première partie; les tableaux d'harmonisation intra-ordre qui sont regroupés dans une deuxième partie et enfin, les tableaux d'harmonisation intersectorielle qui font l'objet d'une troisième et dernière partie.

Chaque tableau se divise verticalement en deux sections et met en lien deux programmes d'études, le programme de référence¹ et un programme avec lequel il a des compétences communes. Pour chacun de ces programmes, le tableau présente les éléments d'identification qui sont le titre, le type de sanction, le code du programme, l'année d'approbation, son nombre de compétences ou de modules, la durée totale de formation, les énoncés de compétences communes et leur code respectif.

Lorsque les compétences communes entre deux programmes d'études ne sont pas identiques mais équivalentes, elles donnent lieu à deux tableaux distincts qui sont présentés l'un à la suite de l'autre. Le premier tableau présente les compétences qui peuvent être reconnues à la personne issue du programme de référence et qui s'inscrit dans le programme harmonisé au programme de référence; à l'inverse, le second tableau présente les compétences qui peuvent être reconnues à la personne issue du programme harmonisé au programme de référence et qui s'inscrit dans le programme de référence.

Le programme d'études dont est issue la personne et dans lequel elle a acquis une ou des compétences est dit « programme de provenance »; le programme d'études dans lequel la personne souhaite poursuivre sa formation et se faire reconnaître les compétences déjà acquises est dit « programme de destination ». Dans chacun des tableaux, la section de gauche est réservée au programme de provenance et la section de droite est réservée au programme de destination.

Avant chaque tableau, le programme de provenance et le programme de destination sont identifiés et un court texte rend explicite le cheminement de la personne à l'intérieur de ces deux programmes d'études.

1 Le programme de référence est celui pour lequel est spécifiquement rédigé le document d'accompagnement.

Tableaux d'harmonisation interordres

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Opération d'équipements de production
2007

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Opération d'équipements de production, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Opération d'équipements de production 2007 DEP – 5310 15 compétences, 900 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	372153	S'adapter aux exigences associées aux nouvelles organisations du travail
0331	Interpréter des plans et des devis	369525	Interpréter des dessins techniques
0332	Exploiter un poste de travail informatisé	369672	Utiliser un poste de travail informatisé
0335	Résoudre des problèmes se rapportant aux mathématiques et aux statistiques, appliqués à la production	369655	Résoudre des problèmes mathématiques appliqués au domaine
0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	369684	Contrôler la qualité de produits
et			
033D	Contrôler la qualité d'une production		

Programme de provenance : Opération d'équipements de production
2007

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Opération d'équipements de production peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Opération d'équipements de production 2007 DEP – 5310 15 compétences, 900 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
372153	S'adapter aux exigences associées aux nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Dessin industriel
1999

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Dessin industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Dessin industriel 1999 DEP – 5225 25 compétences, 1 800 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	372153	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
0331	Interpréter des plans et des devis	372035	Interpréter des dessins techniques
0332	Exploiter un poste de travail informatisé	372345	Exploiter un poste de travail informatisé
0335	Résoudre des problèmes se rapportant aux mathématiques et aux statistiques, appliqués à la production	372324	Résoudre des problèmes appliqués au dessin industriel
0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	372054	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures

Programme de provenance : Dessin industriel
1999

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Dessin industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Dessin industriel 1999 DEP – 5225 25 compétences, 1 800 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
372035	Interpréter des dessins techniques	0331	Interpréter des plans et des devis
372054	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures
372153	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
372335	Produire des croquis	0336	Dessiner des croquis et des plans
et			
372356	Produire les dessins de détail de pièces mécaniques		
et			
372395	Produire des dessins d'ensemble		
372345	Exploiter un poste de travail informatisé	0332	Exploiter un poste de travail informatisé

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Techniques d'usinage
1999

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Techniques d'usinage, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Techniques d'usinage 1999 DEP – 5223 27 compétences, 1 800 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	372153	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
0331	Interpréter des plans et des devis	372035	Interpréter des dessins techniques
0335	Résoudre des problèmes se rapportant aux mathématiques et aux statistiques, appliqués à la production	372182	Résoudre des problèmes de mathématiques liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique
0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	372054	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures

Programme de provenance : Techniques d'usinage
1999

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Techniques d'usinage peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Techniques d'usinage 1999 DEP – 5223 27 compétences, 1 800 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
372035	Interpréter des dessins techniques	0331	Interpréter des plans et des devis
372054	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures
372153	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Usinage sur machines-outils à commande numérique
1999

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Usinage sur machines-outils à commande numérique, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Usinage sur machines-outils à commande numérique 1999 ASP – 5224 13 compétences, 885 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	372153	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail

Programme de provenance : Usinage sur machines-outils à commande numérique
1999

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Usinage sur machines-outils à commande numérique peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Usinage sur machines-outils à commande numérique 1999 ASP – 5224 13 compétences, 885 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
372153	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail

Tableaux d'harmonisation intra-ordre

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Technologie de la production pharmaceutique
2007

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie de la production pharmaceutique, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Technologie de la production pharmaceutique 2007 DEC – 235.C0 22 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
0330	Analyser la fonction de travail	0330	Analyser la fonction de travail
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
0332	Exploiter un poste de travail informatisé	0332	Exploiter un poste de travail informatisé
0333	Analyser des procédés de fabrication	0333	Analyser des procédés de fabrication
0337	Effectuer des études de mesure du travail	0337	Effectuer des études de mesure du travail
0338	Effectuer des études sur les méthodes de travail	0338	Effectuer des études sur les méthodes de travail
033B	Gérer une équipe de travail	033B	Gérer une équipe de travail
033G	Planifier la production	033G	Planifier la production
033H	Organiser l'aménagement des lieux de production	033H	Organiser l'aménagement des lieux de production
033P	Superviser la production	033P	Superviser la production

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Technologie de l'architecture navale
2007

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie de l'architecture navale, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Technologie de l'architecture navale 2007 DEC – 248.A0 22 compétences, 2 025 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
0336	Dessiner des croquis et des plans	0509	Effectuer des croquis
033M	Estimer les coûts de production	050P	Estimer les coûts d'exécution d'un projet
033Q	Optimiser la production	050Q	Proposer des améliorations aux méthodes de production

Programme de provenance : Technologie de l'architecture navale
2007

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie de l'architecture navale peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie de l'architecture navale 2007 DEC – 248.A0 22 compétences, 2 025 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
050P	Estimer les coûts d'exécution d'un projet	033M	Estimer les coûts de production

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Techniques de génie mécanique
2000

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Techniques de génie mécanique, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Techniques de génie mécanique* 2000 DEC – 241.A0 42 compétences, 2 130 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
0331	Interpréter des plans et des devis	012F	Interpréter des dessins techniques
0332	Exploiter un poste de travail informatisé	012M	Exploiter un poste de travail informatisé
0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	012P	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures
033D et 033G et 033H	Contrôler la qualité d'une production Planifier la production Organiser l'aménagement des lieux de production	0139	Organiser le travail pour une production de moyenne série
033N	Contribuer à l'instauration d'un programme de maintenance	0137	Planifier l'entretien d'un parc de machines

* Ce programme présente un tronc commun obligatoire de 23 compétences. De plus, il propose aux établissements une série de compétences au choix pour tenir compte des besoins régionaux et permettre une spécialisation accrue, notamment en conception et en fabrication. L'établissement devra retenir entre 7 et 10 compétences parmi 19 compétences proposées.

Programme de provenance : Techniques de génie mécanique
2000

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Techniques de génie mécanique peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Techniques de génie mécanique* 2000 DEC – 241.A0 42 compétences, 2 130 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012F	Interpréter des dessins techniques	0331	Interpréter des plans et des devis
012G et 012N et 012U	Produire des croquis Produire les dessins de détail de pièces mécaniques Produire des dessins d'ensemble	0336	Dessiner des croquis et des plans
012M	Exploiter un poste de travail informatisé	0332	Exploiter un poste de travail informatisé
012P	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
0137	Planifier l'entretien d'un parc de machines	033N	Contribuer à l'instauration d'un programme de maintenance
013E et 013F	Élaborer des circuits hydrauliques et pneumatiques de machines industrielles Effectuer la conception technique d'un système de canalisations industrielles	033J	Examiner le potentiel de systèmes mécaniques et fluidiques

* Ce programme présente un tronc commun obligatoire de 23 compétences. De plus, il propose aux établissements une série de compétences au choix pour tenir compte des besoins régionaux et permettre une spécialisation accrue, notamment en conception et en fabrication. L'établissement devra retenir entre 7 et 10 compétences parmi 19 compétences proposées.

013E	Élaborer des circuits hydrauliques et pneumatiques de machines industrielles	033J	Examiner le potentiel de systèmes mécaniques et fluidiques
et			
013G	Effectuer la conception technique d'un système industriel		
013J	Élaborer des circuits automatisés de base	033L	Examiner le potentiel de technologies automatisées
et			
013K	Automatiser un système industriel		

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Techniques de génie aérospatial
2014

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Techniques de génie aérospatial, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Techniques de génie aérospatial 2014 DEC – 280.B0 23 compétences, 2 115 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	0127	Interagir avec le personnel dans des situations de travail variées

Programme de provenance : Techniques de génie aérospatial
2014

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Techniques de génie aérospatial peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Techniques de génie aérospatial 2014 DEC – 280.B0 23 compétences, 2 115 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
011R	Interpréter des dessins techniques reliés à l'aéronautique	0331	Interpréter des plans et des devis
011U	Produire et modifier des croquis, des dessins techniques et des modèles reliés à l'aéronautique	0336	Dessiner des croquis et des plans
0124 et 012B	Effectuer la recherche et le traitement de l'information technique Élaborer et modifier des cahiers de montage	0334	Produire de la documentation technique
0127 et 0128	Interagir avec le personnel dans des situations de travail variées Assurer le contrôle de la qualité	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Techniques de transformation des matériaux composites
2002

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Techniques de transformation des matériaux composites, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Techniques de transformation des matériaux composites 2002 DEC – 241.C0 26 compétences, 2 055 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
033B et 033G et 033H	Gérer une équipe de travail Planifier la production Organiser l'aménagement des lieux de production	01SH	Effectuer des activités de gestion de production
033F	Contribuer à l'instauration d'un programme d'assurance qualité	01SP	Assurer l'implantation et le suivi d'un programme d'assurance qualité
0331	Interpréter des plans et des devis	012F	Interpréter des dessins techniques
0332	Exploiter un poste de travail informatisé	012M	Exploiter un poste de travail informatisé
0336	Dessiner des croquis et des plans	01S8	Produire des croquis et des dessins techniques représentant des pièces en matériaux composites

Programme de provenance : Techniques de transformation des matériaux composites
2002

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Techniques de transformation des matériaux composites peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Techniques de transformation des matériaux composites 2002 DEC – 241.C0 26 compétences, 2 055 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
012F	Interpréter des dessins techniques	0331	Interpréter des plans et des devis
012M	Exploiter un poste de travail informatisé	0332	Exploiter un poste de travail informatisé
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail	012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail
01S8	Produire des croquis et des dessins techniques représentant des pièces en matériaux composites	0336	Dessiner des croquis et des plans
01SP	Assurer l'implantation et le suivi d'un programme d'assurance qualité	033F	Contribuer à l'instauration d'un programme d'assurance qualité

Tableaux d'harmonisation intersectorielle

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Mécanique industrielle de construction et d'entretien
2002

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Mécanique industrielle de construction et d'entretien, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Mécanique industrielle de construction et d'entretien 2002 DEP – 5260 29 compétences, 1 800 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures	398242	Utiliser des instruments de mesure

Programme de provenance : Mécanique industrielle de construction et d'entretien
2002

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Mécanique industrielle de construction et d'entretien peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Mécanique industrielle de construction et d'entretien 2002 DEP – 5260 29 compétences, 1 800 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
398212	Tracer des croquis et des schémas	0331	Interpréter des plans et des devis
et			
398224	Interpréter des plans, des devis et de la documentation technique		
398325	Procéder à l'entretien et à la réparation de pompes et de moteurs industriels	033J	Examiner le potentiel de systèmes mécaniques et fluidiques
et			
398345	Procéder à l'entretien, à la réparation et à l'ajustement de pompes à vide, de moteurs pneumatiques et de compresseurs		
et			
398358	Procéder au montage, à l'entretien et à la réparation de circuits hydrauliques et électrohydrauliques		
et			
398365	Procéder au montage, à l'entretien et à la réparation de circuits pneumatiques et électropneumatiques		
398336	Vérifier les composants électriques d'un équipement de production industriel	033K	Examiner le potentiel des composants électriques et électroniques d'un système de production
et			
398384	Appliquer des méthodes logiques de diagnostic		

Programme de provenance : Technologie du génie industriel
2006

Programme de destination : Technologie de la maintenance industrielle
2003

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie du génie industriel peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie de la maintenance industrielle, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures		Technologie de la maintenance industrielle 2003 DEC – 241.D0 24 compétences, 2 055 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
033N	Contribuer à l'instauration d'un programme de maintenance	0246	Concevoir un programme de maintenance préventive et prévisionnelle

Programme de provenance : Technologie de la maintenance industrielle
2003

Programme de destination : Technologie du génie industriel
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Technologie de la maintenance industrielle peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Technologie du génie industriel, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Technologie de la maintenance industrielle 2003 DEC – 241.D0 24 compétences, 2 055 heures		Technologie du génie industriel 2006 DEC – 235.B0 26 compétences, 1 935 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
023N	Interpréter les plans, les devis, les normes et la documentation technique de systèmes d'équipement industriel	0331	Interpréter des plans et des devis
023P	Effectuer des activités de mesure et de contrôle	0339	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures
023Q et 023V et 023Y	Analyser des mécanismes industriels Effectuer des activités relatives aux dispositifs de puissance Repérer et analyser des problèmes de fonctionnement de l'équipement	033J	Examiner le potentiel de systèmes mécaniques et fluidiques
023W et 023Y	Résoudre des problèmes de logique combinatoire et séquentielle Repérer et analyser des problèmes de fonctionnement de l'équipement	033K	Examiner le potentiel des composants électriques et électroniques d'un système de production
023X et 023Y	Effectuer des activités relatives aux systèmes de commande Repérer et analyser des problèmes de fonctionnement de l'équipement	033L	Examiner le potentiel de technologies automatisées
0246	Concevoir un programme de maintenance préventive et prévisionnelle	033N	Contribuer à l'instauration d'un programme de maintenance