

SECTEUR DE FORMATION : 16 – MÉTALLURGIE

**SOUDAGE HAUTE PRESSION
(ASP 5383)**

TABLEAUX D'HARMONISATION

TABLE DES MATIÈRES

Présentation	1
Programmes d'études en lien d'harmonisation	1
Information sur les tableaux d'harmonisation.....	1
Tableaux d'harmonisation intraordre	3
Soudage haute pression et Chaudronnerie.....	5
Soudage haute pression et Ferblanterie	6
Soudage haute pression et Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés.....	7
Soudage haute pression et Montage structural et architectural	8

Présentation

L'harmonisation des programmes d'études professionnelles et techniques est une orientation ministérielle. Elle consiste à établir des similitudes et une continuité entre les programmes d'études du secondaire et du collégial, que ce soit dans un même secteur de formation ou dans des secteurs de formation différents, en vue d'éviter la duplication des offres de formation, de reconnaître les compétences acquises et de faciliter les parcours de formation.

L'harmonisation contribue à établir une offre cohérente de formation, en particulier à faire en sorte que les fonctions de travail auxquelles préparent les programmes d'études soient bien identifiées et distinguées. S'il arrive que l'exercice de ces fonctions nécessite l'acquisition de compétences communes, les travaux d'harmonisation permettent de les repérer. Toutefois, même en l'absence de compétences communes, les programmes d'études n'en sont pas moins harmonisés.

L'harmonisation est dite interordre lorsqu'elle porte sur des programmes d'études d'ordres d'enseignement différents, elle est intraordre lorsqu'elle porte sur des programmes d'études d'un même ordre d'enseignement et elle est intersectorielle lorsqu'elle porte sur des programmes d'études de secteurs de formation différents.

Les travaux menés dans une perspective d'harmonisation des programmes d'études permettent, notamment, et le cas échéant, la mise à jour de leur communauté de compétences. Les compétences partagées par deux programmes d'études ou plus et dont l'acquisition de l'une permet la reconnaissance de l'autre sont dites *communes*. Des compétences communes ayant le même énoncé et dont toutes les composantes sont le calque l'une de l'autre sont dites *identiques*; lorsque des compétences communes ne sont pas identiques, mais présentent un niveau de similitude tel qu'elles sont de valeur égale, elles sont dites *équivalentes*.

Les travaux d'harmonisation réalisés pour le programme d'études *Soudage haute pression* (ASP 5383) ont permis d'identifier des compétences communes avec d'autres programmes d'études.

Programmes d'études en lien d'harmonisation

Le programme d'études *Soudage haute pression* (ASP 5383) présente des compétences communes avec les programmes d'études suivants :

- Chaudronnerie (DEP 5356);
- Ferblanterie (DEP 5360);
- Fabrications de structures métalliques et de métaux ouvrés (DEP 5308);
- Montage structural et architectural (DEP 5364).

Information sur les tableaux d'harmonisation

Dans ce document, les résultats des travaux d'harmonisation sont présentés sous forme de tableaux et sont regroupés selon la rubrique suivante : tableaux d'harmonisation intraordre.

Chaque tableau se divise verticalement en deux sections et met en lien deux programmes d'études, le programme de référence¹ et un programme avec lequel il a des compétences communes. Pour chacun de ces programmes, le tableau présente les éléments d'identification qui sont le titre, le type de sanction, le code du programme, l'année d'approbation, son nombre de compétences, la durée totale de formation, les énoncés de compétences communes et leur code respectif.

¹ Le programme de référence est celui pour lequel est spécifiquement rédigé le document d'accompagnement.

Lorsque les compétences communes entre deux programmes d'études ne sont pas identiques, mais équivalentes, elles donnent lieu à deux tableaux distincts qui sont présentés l'un à la suite de l'autre. Le premier tableau présente les compétences qui peuvent être reconnues à la personne issue du programme de référence et qui s'inscrit dans le programme harmonisé au programme de référence; à l'inverse, le second tableau présente les compétences qui peuvent être reconnues à la personne issue du programme harmonisé au programme de référence et qui s'inscrit dans le programme de référence.

Le programme d'études dont est issue la personne et dans lequel elle a acquis une ou des compétences est dit « programme de provenance »; le programme d'études dans lequel la personne souhaite poursuivre sa formation et se faire reconnaître les compétences déjà acquises est dit « programme de destination ». Dans chacun des tableaux, la section de gauche est réservée au programme de provenance et la section de droite est réservée au programme de destination.

Avant chaque tableau, le programme de provenance et le programme de destination sont identifiés et un court texte rend explicite le cheminement de la personne à l'intérieur de ces deux programmes d'études.

Tableaux d'harmonisation intraordre

Programme de provenance : Soudage haute pression
2022

Programme de destination : Chaudronnerie
2016

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Soudage haute pression peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Chaudronnerie, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Soudage haute pression 2022 ASP – 5383 11 compétences, 645 heures		Chaudronnerie 2016 DEP – 5356 19 compétences, 1 290 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
302345	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide du procédé SMAW en position 1G	303946	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position à plat
302354	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide du procédé SMAW en position 2G	303952	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position horizontale
302367	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide du procédé SMAW en positions 5G et 6G	304015	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position verticale
		et	
		304064	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position au plafond

Lorsque le programme de provenance est Chaudronnerie (DEP 5356) et que le programme de destination est Soudage haute pression (ASP 5383), il n'y a aucune compétence jugée commune entre ces programmes.

Programme de provenance : Soudage haute pression
2022

Programme de destination : Ferblanterie
2017

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Soudage haute pression peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Ferblanterie, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Soudage haute pression 2022 ASP – 5383 11 compétences, 645 heures		Ferblanterie 2017 DEP – 5360 25 compétences, 1 605 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
302367	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide du procédé SMAW en positions 5G et 6G	302743	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées
302403	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide des procédés GMAW et FCAW en positions 1G, 5G et 6G	302774	Souder à l'arc avec des fils-électrodes fusibles
et			
302414	Souder des tuyaux en acier inoxydable à l'aide du procédé GMAW en positions 1G, 5G et 6G		

Lorsque le programme de provenance est Ferblanterie (DEP 5360) et que le programme de destination est Soudage haute pression (ASP 5383), il n'y a aucune compétence jugée commune entre ces programmes.

Programme de provenance : Soudage haute pression
2022

Programme de destination : Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Soudage haute pression peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Soudage haute pression 2022 ASP – 5383 11 compétences, 645 heures		Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés 2006 DEP – 5308 19 compétences, 1 350 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
302345	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide du procédé SMAW en position 1G	305368	Effectuer des assemblages thermiques à l'électrode enrobée
et			
302354	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide du procédé SMAW en position 2G		
<hr/>			
302403	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide des procédés GMAW et FCAW en positions 1G, 5G et 6G	305426	Effectuer des assemblages thermiques sous protection gazeuse
et			
302414	Souder des tuyaux en acier inoxydable à l'aide du procédé GMAW en positions 1G, 5G et 6G		

Lorsque le programme de provenance est Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés (DEP 5308) et que le programme de destination est Soudage haute pression (ASP 5383), il n'y a aucune compétence jugée commune entre ces programmes.

Programme de provenance : Soudage haute pression
2022

Programme de destination : Montage structural et architectural
2019

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Soudage haute pression peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Montage structural et architectural, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Soudage haute pression 2022 ASP – 5383 11 compétences, 645 heures		Montage structural et architectural 2019 DEP – 5364 20 compétences, 1 230 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
302345	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide du procédé SMAW en position 1G	301456	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position à plat
302354	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide du procédé SMAW en position 2G	301492	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position horizontale
302367	Souder des tuyaux en acier doux à l'aide du procédé SMAW en positions 5G et 6G	301515	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position verticale
		et	
		301554	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position au plafond

Lorsque le programme de provenance est Montage structural et architectural (DEP 5364) et que le programme de destination est Soudage haute pression (ASP 5383), il n'y a aucune compétence jugée commune entre ces programmes.