

SECTEUR DE FORMATION 16 – MÉTALLURGIE

SOUDAGE-MONTAGE (DEP 5195)

TABLEAUX D'HARMONISATION

TABLE DES MATIÈRES

Présentation	1
Programmes d'études en lien d'harmonisation	1
Information sur les tableaux d'harmonisation.....	1
Tableaux d'harmonisation intra-ordre	3
Soudage-montage et Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés	5
Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés et Soudage-montage	6
Soudage-montage et Ferblanterie	7
Ferblanterie et Soudage-montage	8
Soudage-montage et Montage structural et architectural	10
Montage structural et architectural et Soudage-montage.....	11

Présentation

L'harmonisation des programmes d'études professionnelles et techniques est une orientation ministérielle. Elle consiste à établir des similitudes et une continuité entre les programmes d'études du secondaire et du collégial, que ce soit dans un même secteur de formation ou dans des secteurs de formation différents, en vue d'éviter la duplication des offres de formation, de reconnaître les compétences acquises et de faciliter les parcours de formation.

L'harmonisation contribue à établir une offre cohérente de formation, en particulier à faire en sorte que les fonctions de travail auxquelles préparent les programmes d'études soient bien identifiées et distinguées. S'il arrive que l'exercice de ces fonctions nécessite l'acquisition de compétences communes, les travaux d'harmonisation permettent de les repérer. Toutefois, même en l'absence de compétences communes, les programmes d'études n'en sont pas moins harmonisés.

L'harmonisation est dite interordres lorsqu'elle porte sur des programmes d'études d'ordres d'enseignement différents, elle est intra-ordre lorsqu'elle porte sur des programmes d'études d'un même ordre d'enseignement et elle est intersectorielle lorsqu'elle porte sur des programmes d'études de secteurs de formation différents.

Les travaux menés dans une perspective d'harmonisation des programmes d'études permettent, notamment, et le cas échéant, la mise au jour de leur communauté de compétences. Les compétences partagées par deux programmes d'études ou plus et dont l'acquisition de l'une permet la reconnaissance de l'autre sont dites *communes*. Des compétences communes ayant le même énoncé et dont toutes les composantes sont le calque l'une de l'autre sont dites *identiques*; lorsque des compétences communes ne sont pas identiques mais présentent un niveau de similitude tel qu'elles sont de valeur égale, elles sont dites *équivalentes*.

Les travaux d'harmonisation réalisés pour le programme *Soudage-montage* (DEP 5195) ont permis d'identifier des compétences communes avec d'autres programmes d'études.

Programmes d'études en lien d'harmonisation

Le programme d'études *Soudage-montage* (DEP 5195) présente des compétences communes avec les programmes d'études suivants :

- Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés (DEP 5308);
- Ferblanterie (DEP 5360);
- Montage structural et architectural (DEP 5364).

Information sur les tableaux d'harmonisation

Dans ce document, les résultats des travaux d'harmonisation sont présentés sous forme de tableaux et sont regroupés sous la rubrique suivante : Tableaux d'harmonisation intra-ordre.

Chaque tableau se divise verticalement en deux sections et met en lien deux programmes d'études, le programme de référence¹ et un programme avec lequel il a des compétences communes. Pour chacun de ces programmes, le tableau présente les éléments d'identification qui sont le titre, le type de sanction, le code du programme, l'année d'approbation, son nombre de compétences ou de modules, la durée totale de formation, les énoncés de compétences communes et leur code respectif.

1 Le programme de référence est celui pour lequel est spécifiquement rédigé le document d'accompagnement.

Lorsque les compétences communes entre deux programmes d'études ne sont pas identiques mais équivalentes, elles donnent lieu à deux tableaux distincts qui sont présentés l'un à la suite de l'autre. Le premier tableau présente les compétences qui peuvent être reconnues à la personne issue du programme de référence et qui s'inscrit dans le programme harmonisé au programme de référence; à l'inverse, le second tableau présente les compétences qui peuvent être reconnues à la personne issue du programme harmonisé au programme de référence et qui s'inscrit dans le programme de référence.

Le programme d'études dont est issue la personne et dans lequel elle a acquis une ou des compétences est dit « programme de provenance »; le programme d'études dans lequel la personne souhaite poursuivre sa formation et se faire reconnaître les compétences déjà acquises est dit « programme de destination. » Dans chacun des tableaux, la section de gauche est réservée au programme de provenance et la section de droite est réservée au programme de destination.

Avant chaque tableau, le programme de provenance et le programme de destination sont identifiés et un court texte rend explicite le cheminement de la personne à l'intérieur de ces deux programmes d'études.

Tableaux d'harmonisation intra-ordre

Programme de provenance : Soudage-montage
1997

Programme de destination : Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés
2006

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Soudage-montage peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Soudage-montage 1997 DEP – 5195 29 compétences, 1 800 heures		Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés 2006 DEP – 5308 19 compétences, 1 350 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
301737	Tracer des croquis et des dessins	305337	Tracer des croquis
301776	Utiliser des appareils de coupage et de façonnage	305355	Préparer des pièces
et		et	
301782	Préparer des pièces	305415	Façonner des pièces
301807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW	305368	Effectuer des assemblages thermiques à l'électrode enrobée

Programme de provenance : Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés
2006

Programme de destination : Soudage-montage
1997

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Soudage-montage, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Fabrication de structures métalliques et de métaux ouvrés 2006 DEP – 5308 19 compétences, 1 350 heures		Soudage-montage 1997 DEP – 5195 29 compétences, 1 800 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
305337	Tracer des croquis	301737	Tracer des croquis et des dessins
305343	Effectuer des coupes thermiques de profilés	301762	Couper des métaux ferreux et non ferreux
305355	Préparer des pièces	301776	Utiliser des appareils de coupage et de façonnage
et		et	
305415	Façonner des pièces	301782	Préparer des pièces
305368	Effectuer des assemblages thermiques à l'électrode enrobée	301807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW

Programme de provenance : Soudage-montage
1997

Programme de destination : Ferblanterie
2017

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Soudage-montage peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Ferblanterie, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Soudage-montage 1997 DEP – 5195 29 compétences, 1 800 heures		Ferblanterie 2017 DEP – 5360 25 compétences, 1 605 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
301762	Couper des métaux ferreux et non ferreux	302733	Effectuer des coupes au plasma et par oxycoupage
301792	Appliquer le procédé de soudage SMAW	302743	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées
et			
301807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW		
301852	Appliquer le procédé de soudage GMAW	302774	Souder à l'arc avec des fils-électrodes fusibles
et			
301868	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW		
301737	Tracer des croquis et des dessins	302715	Dessiner des croquis de pièces
301813	Appliquer le procédé de soudage GTAW	302795	Souder à l'arc avec électrodes non fusibles et souder par résistance
et			
301825	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW		
et			
301834	Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW		
et			
301912	Appliquer les procédés de soudage SAW, RW et PAW		
301981	Utiliser des moyens de recherche d'un emploi	302911	Utiliser des moyens de recherche d'emploi

Programme de provenance : Ferblanterie
2017

Programme de destination : Soudage-montage
1997

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Ferblanterie peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Soudage-montage, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Ferblanterie 2017 DEP – 5360 25 compétences, 1 605 heures		Soudage-montage 1997 DEP – 5195 29 compétences, 1 800 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
302726	Utiliser de l'outillage manuel et portatif	301776	Utiliser des appareils de coupage et de façonnage
et			
302766	Effectuer des travaux de base avec des machines-outils de coupe et de façonnage		
302743	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées	301792	Appliquer le procédé de soudage SMAW
302795	Souder à l'arc avec électrodes non fusibles et souder par résistance	301813	Appliquer le procédé de soudage GTAW
302774	Souder à l'arc avec des fils-électrodes fusibles	301852	Appliquer le procédé de soudage GMAW
302726	Utiliser de l'outillage manuel et portatif	301722	Se sensibiliser aux règles de santé et de sécurité du travail
et			
302766	Effectuer des travaux de base avec des machines-outils de coupe et de façonnage		
et			
302743	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées		
et			

302795 Souder à l'arc avec électrodes non
fusibles et souder par résistance

et

254992 Prévenir les atteintes à la santé, à la
sécurité et à l'intégrité physique sur
les chantiers de construction

et

302774 Souder à l'arc avec des fils-
électrodes fusibles

302911 Utiliser des moyens de recherche
d'emploi

301981 Utiliser des moyens de recherche
d'un emploi

Programme de provenance : Soudage-montage
1997

Programme de destination : Montage structural et architectural
2019

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Soudage-montage peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Montage structural et architectural, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Soudage-montage 1997 DEP – 5195 29 compétences, 1 800 heures		Montage structural et architectural 2019 DEP – 5364 20 compétences, 1 230 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
301974	Réparer des assemblages	301434	Effectuer des opérations de coupe et de gougeage
et			
301762	Couper des métaux ferreux et non ferreux		
et			
301776	Utiliser des appareils de coupage et de façonnage		
301792	Appliquer le procédé de soudage SMAW	301456	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position à plat
et			
301807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW		
301792	Appliquer le procédé de soudage SMAW	301492	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position horizontale
et			
301807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW		

Programme de provenance : Montage structural et architectural
2019

Programme de destination : Soudage-montage
1997

La personne ayant acquis une ou des compétences du programme Montage structural et architectural peut se voir reconnaître la ou les compétences jugées communes avec celles du programme Soudage-montage, si elle choisit d'y poursuivre sa formation.

Montage structural et architectural 2019 DEP – 5299 20 compétences, 1 230 heures		Soudage-montage 1997 DEP – 5195 29 compétences, 1 800 heures	
Code	Énoncé de la compétence	Code	Énoncé de la compétence
301456	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position à plat	301807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW
et			
301492	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position horizontale		
et			
301515	Souder à l'arc électrique avec électrodes enrobées en position verticale		